



1. PRODUKTBESCHREIBUNG / VERWENDUNG

CE-zertifiziertes und bauaufsichtlich zugelassenes, dreischaliges, gedämmtes Schornstein- und Abgassystem mit keramischem Innenrohr, 32,5 mm Wärmedämmung und Edelstahlaußenmantel, Fabrikat Jeremias DW-MAMMUT.

Schornstein- bzw. Abgasanlage aus industriell gefertigten Elementen.

Standardanwendung als Außenwandschornstein, auch für den Einbau in Gebäuden geeignet, sofern das System geschoßübergreifend eingebaut wird, muss das DW-System in Deutschland mit einem Schacht ummantelt werden (der Schacht muss den Brandschutzanforderungen L_A30/ L_A90 entsprechen).

Die Produktion wird fremdüberwacht durch ein unabhängiges, akkreditiertes Prüfinstitut fremdüberwacht, mittels Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleich bleibender Güte gesichert.

Innenschale bestehend aus 8,0 mm dickem keramischem Innenrohr.

Außenschale aus 0,6 - 1,0 mm starkem Edelstahl, Werkstoffnummer 1.4301.

Längsnähte unter WIG schutzgasgeschweißt und passiviert.

Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und Verbeulen. Verbindung der Innenschale durch auftragen eines hitzebeständigem Säurekitts im Bereich der Muffe.

Die zwischen Innen- und Außenschale liegende mineralische Spezialwärmedämmung (Dämmdicke 32,5 mm) ist hochtemperaturbeständig und nicht brennbar (Baustoffklasse A1 nach DIN 4102).

Wärmebrücken zwischen Innen- und Außenschale werden durch diese Konstruktion vermieden.

Wärmedurchlasswiderstand im Schacht: $\geq 0,322 \text{ m}^2\text{K/W}$

Sichtoberfläche hochglänzend (Standard).

Innendurchmesserbereich von 120 - 200 mm.

Freistehendes Ende über letztem Wandhalter: bis 3 m

2. ANWENDUNG

System für trockene und feuchte Betriebsweise (W3G) in Deutschland, Ableitung der Abgase im Unterdruck. Das System DW-MAMMUT ist geeignet für den Anschluss von Regelfeuerstätten, deren Abgase durch Verbrennung von Gas, Heizöl EL oder Festbrennstoffen (Holzpellets, Hackschnitzel, Schnittholz, Koks, Torf, Kohle (ausgenommen Anthrazitkohle)) entstehen.

Betriebstemperatur: maximal 400°C, im Ausbrennversuch bei einer Temperatur von 1000°C geprüft.

3. ZULASSUNG

CE-Zertifikatsnummer 0036 CPR 9174 039

0.1 Systemabgasanlage (bis max. 400°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ trockene Betriebsweise D/ rußbrandbeständig G)
EN 13063-1 T400-N1-D-3-G50

CE-Zertifikatsnummer 0036 CPR 9174 040

0.1 Systemabgasanlage (bis max. 400°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O) EN
13063-2 T400-N1-W-2-O20

Zulassungsnummer: Z-7.1-3351¹

Abgasanlage (feuchte Betriebsweise nach Rußbrand/ bis max. 400°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ feuchte Betriebsweise W/ rußbrandbeständig G/ kein Feuerwiderstand L00)

DIN V 18160-1 T400-N1-W-3-G50-L00¹

¹Der Einbau mit dieser Zulassung / nach dieser Klassifizierung ist nur in Deutschland möglich

4. WANDSTÄRKE / MATERIAL

Innenrohr: 8,0 mm keramische Innenschale

Außenrohr: 0,6 - 1,0 mm W.1.4301 (Oberfläche: IIID Standard Hochglanz)

5. DURCHMESSERBEREICH

Ø 120 mm - Ø 200 mm

6. EINBAU

Der Einbau erfolgt fachmännisch entsprechend der Montageanleitung, insbesondere der DIN V 18160, sowie der geltenden LBauO, FeuVo, den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Der erforderliche Querschnitt ist nach DIN EN 13384 zu bestimmen und vom ausführenden Fachunternehmen zu überprüfen.

7. ABSTIMMUNG

Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger/in abzuklären.



System DW-MAMMUT

BESCHREIBUNG

Doppelwandige Systemabgasanlage aus Edelstahl mit kondensat-säurebeständigem keramischem Innenrohr, ideal für Festbrennstoffe bei feuchter Betriebsweise

MATERIAL

Innen: Isokeramikrohr
Außen: 1.4301 (304)

OBERFLÄCHE

Hochglanz

WANDSTÄRKE

Innen: 8,0 mm
Außen: 0,6 mm

INNENDURCHMESSER

140 - 200 mm

DÄMMUNG

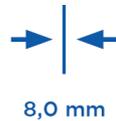
Mineralische Dämmung mit 32,5 mm Dicke

VERBINDUNG

Innen: Steckverbindung mit Säurekitt
Außen: Steckverbindung Muffe/Sicke mit Klemmband

KLEMMBAND

Inklusive



EIGENSCHAFTEN

- Feuchter Betrieb ist auch nach Rußbrand gewährleistet (W3G)
- Säurebeständig gegen anfallendes Kondensat
- Besonders geeignet für die Abführung von Abgasen aus der Verbrennung von Pellets oder Hackschnitzeln

EINSATZBEREICHE

- Regelfeuerstätten für Öl, Gas, Festbrennstoffe (naturbelassenes Holz, Hackschnitzel, Pellets, Scheitholz Koks, Torf, Kohle*)

* ausgenommen Anthrazitkohle aus Ibbenbüren

CE-ZERTIFIKATSNUMMER

0036 CPR 9174 039
0036 CPR 9174 040

CE-KLASSIFIZIERUNG NACH DIN EN 13063 - 1

T400 - N1 - D - 3 - G50

CE-KLASSIFIZIERUNG NACH DIN EN 13063 - 2

T400 - N1 - W - 2 - O20

ZULASSUNGSNUMMER

Z-7.1-3351

DIN V 18160-1

T400 - N1 - W3 - G50 - L00
(nur in Deutschland W3G)